

# M [JISⅡ等級] タイプ

■耐酸・耐化学薬品に優れた高強力ポリプロピレンを使用。

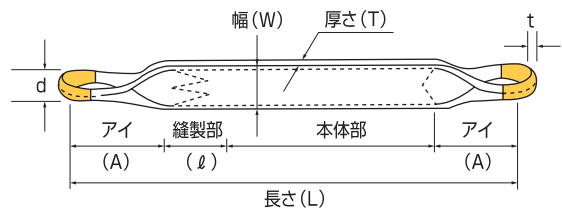
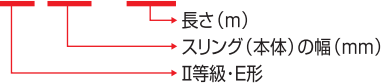
■廃棄基準がひと目で分かる3層構造。



## ■ [1] 両端アイ形 (E形)

ご注文例

Mタイプ 2E-50×2.0m



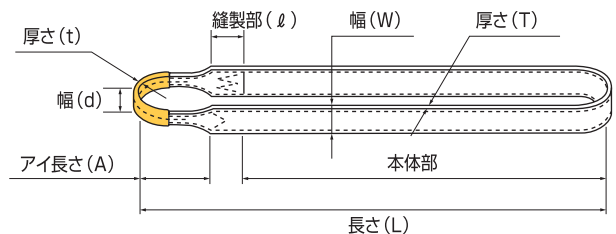
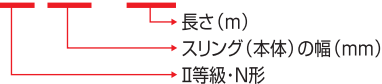
### 両端アイ形 (E形) 仕様一覧表

JIS表示	品名	最大使用荷重 (t)	本体		アイ			縫製部長さ (ℓ)	最短寸法の質量 (kg)	1.0m増の質量 (kg)	長さ (L)
			幅 (W) mm	厚さ (T) mm	長さ (A) mm	幅 (d) mm	厚さ (t) mm				
IIE-25	M-2E-25	0.63	25	12	200	30	10	200	0.22	0.15	1.0mより0.5m間隔
IIE-50	M-2E-50	1.25	50	12	300	30	15	200	0.44	0.35	
IIE-75	M-2E-75	2.00	75	12	350	45	15	300	0.69	0.50	
IIE-100	M-2E-100	2.50	100	12	350	40	20	350	1.60	0.70	2.0mより0.5m間隔

## ■ [2] エンドレス形 (N形)

ご注文例

Mタイプ 2N-50×2.0m



### エンドレス形 (N形) 仕様一覧表

JIS表示	品名	最大使用荷重 (t)	本体		アイ			縫製部長さ (ℓ)	最短寸法の質量 (kg)	0.5m増の質量 (kg)	長さ (L)
			幅 (W) mm	厚さ (T) mm	長さ (A) mm	幅 (d) mm	厚さ (t) mm				
IIN-25	M-2N-25	1.25	25	12	200	30	15	200	0.18	0.15	0.5mより0.25m間隔
IIN-50	M-2N-50	2.50	50	12	300	40	20	200	0.40	0.35	
IIN-75	M-2N-75	4.00	75	12	350	60	20	300	0.60	0.50	
IIN-100	M-2N-100	5.00	100	12	350	75	27	350	1.50	0.70	2.0mより0.5m間隔

●上記数値は合成繊維を縫製加工したもので多少誤差があります。●上記以外の特殊寸法、仕様についてはご相談ください。

## ■耐薬品性

薬品名	濃度 (%)	温度 (°C)	日数 (日間)	残存強度率	薬品名	濃度 (%)	温度 (°C)	日数 (日間)	残存強度率	薬品名	濃度 (%)	温度 (°C)	日数 (日間)	残存強度率
硫酸	3	70	7	◎	塩酸	36	20	7	◎	硝酸	50	80	10	×
	30	70	7	◎		36	20	90	○		リン酸	70	70	10
	50	20	90	◎		36	80	10	◎	フッ素	40	50	7	◎
	50	80	10	○	10	20	7	◎	酢酸	50	20	30	◎	
	96	20	90	◎	10	70	7	◎	ギ酸	85	20	30	◎	
96	80	10	×	40	20	7	◎	100		70	7	○		
塩酸	10	20	7	◎	40	70	7	◎	苛性ソーダ	30	20	90	◎	
	10	70	7	◎	50	20	90	○		30	80	30	◎	
炭酸ソーダ飽和液	—	80	30	◎	飽和食塩水	—	80	30	◎	飽和食塩水	100	60	30	◎
アンモニア	15	20	30	◎	過酸化水素	1	60	4	×	過酸化水素	100	60	30	◎
塩化アルミニウム	10	60	20	◎	よう化水素	57	20	7	◎	よう化水素	35	60	30	◎
塩化銅	10	60	20	◎	変圧器油	100	20	90	◎	変圧器油	100	20	7	◎
塩化カルシウム	50	20	30	◎	ワセリン油	100	20	90	◎	ワセリン油	100	20	30	◎
	50	80	30	○	オリーブ油	100	20	90	◎	オリーブ油	100	20	30	◎
飽和食塩水	—	20	90	◎	グリセリン	100	20	90	◎	グリセリン	100	20	30	◎
					モータガソリン	100	20	7	◎	モータガソリン	100	20	7	○

●アイ部の幅 (d)、厚さ (t)、本体部の厚さ (T) は、製品特性に影響がないため参考値です。

※残存強度率は、◎ 90%以上、○ 80%以上、× 50%以下です。